

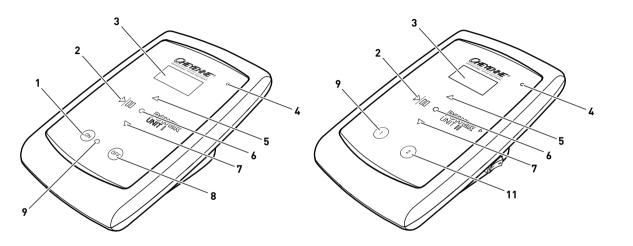
Gebrauchsanleitung
Operating instructions
Gebruiksaanwijzing
Instructions
Istruzioni per l'uso
Instrucciones de uso

Manual de instruções Οδηγίες Opskrift Bruksanvisning Ohjeet Instrukcja obsługi Instrukce Navodila nt pl za uporabo Utasítás инструкции 说明

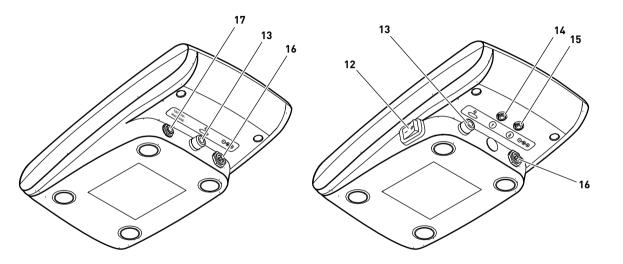


Power Unit I

Power Unit II



Power Unit II



Français Version 2.0 04/2016

CHEYENNE®

POWER UNIT I POWER UNIT II

Manuel d'utilisation

Contenu

1	À pr 1.1 1.2	opos de ce manuel d'utilisation43 Représentation des avertissements43 Symboles utilisés dans ce manuel43		
2	Con: 2.1 2.2	signes de sécurité importantes		
	2.3 2.4 2.5 2.6	Prescriptions d'hygiène et de sécurité importantes		
3	Contenu de la livraison4			
4	Infor 4.1 4.2 4.3 4.4	Aperçu fonctionnel		
5		parer l'unité d'alimentation PU afin qu'elle prête à l'emploi		

	Utilis 6.1 6.2 6.3	sation de l'unité d'alimentation PU Désinfection de l'unité d'alimentation PU . Réglage de la profondeur de pénétration . Démarrage ou arrêt de la machine à tatouer	.48 .48
	6.4	Alternance entre deux machines à tatouer (PU II uniquement) Désactivation de l'unité d'alimentation PU	.49
Nettoyage et entretien de l'unité d'alimentation PU			
	7.1	Compatibilité avec les matériaux Désinfection des surfaces	.50 .51
3	Cond	ditions de transport et de stockage	.51
)	Élim	ination de l'équipement	.51
0	DEN cas de questions et de problèmes		
1	11.1	arations du fabricant	.52

1 À propos de ce manuel d'utilisation

Ce manuel d'utilisation concerne les unités d'alimentation Cheyenne Power Units PU I et PU II Cheyenne, ainsi que leurs accessoires. Il contient des informations essentielles pour une mise en service, une utilisation et un entretien réglementaires et sûrs de ces produits.

Ce manuel d'utilisation ne contient pas toutes les informations nécessaires à un fonctionnement en toute sécurité des machines à tatouer et de leurs accessoires. Par conséquent, il convient de tenir compte des documents suivants :

- Manuels d'utilisation des machines à tatouer
- informations relatives aux cartouches de sécurité et aux encres de tatouage
- fiches de sécurité relatives aux produits de désinfection et de nettoyage
- dispositions relatives à la sécurité du poste de travail et prescriptions légales relatives au tatouage

1.1 Représentation des avertissements

Les avertissements attirent l'attention sur un risque de dommages corporels ou de dégâts matériels et sont conçus comme suit:

A MOT OF

▲ MOT-CLE				
Nature du danger Conséquences ▶ Solution				
Élément	Signification			
A	identifie des risques de blessures			
Mot-clé	indique la gravité du danger (voir tableau suivant)			
Nature du danger	désigne la nature et la source du danger			
Consé- quences	décrit les conséquences potentielles en cas de non- respect			
Solution	indique comment éviter le danger			
Mot-clé	Signification			
Prudence	identifie un risque qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner des blessures légères à modérées			

Attention	identifie les risques qui, s'ils ne sont pas évités, peuvent entraîner des atteintes à l'environnement, des dégâts
	matériels ou un endomma- gement de l'équipement de
	tatouage

1.2 Symboles utilisés dans ce manuel

Symbole	Signification			
	Demande d'intervention			
•	Élément d'une énumération			
-	Sous-élément énumération	d'une		
	énumération			

2 Consignes de sécurité importantes



2.1 Consignes de sécurité générales

- Lisez ce manuel d'utilisation attentivement et dans son intégralité.
- ➤ Conservez ce manuel d'utilisation de façon à ce qu'il reste accessible à tout moment à toutes les personnes qui utilisent, nettoient, désinfectent, stockent ou transportent l'unité d'alimentation Power Unit

- Ne cédez jamais l'unité d'alimentation Power Unit à d'autres personnes sans ce manuel d'utilisation
- N'utilisez l'unité d'alimentation Power Unit, ses accessoires, ainsi que tous les câbles de raccordement que s'ils se trouvent en parfait état technique.
- N'utilisez que des accessoires et pièces de rechange d'origine Cheyenne. En particulier, vous ne devez pas utiliser de bloc d'alimentation provenant d'un autre fabricant.

2.2 Consignes de sécurité spécifiques au produit

- N'apportez jamais de modifications à l'unité d'alimentation Power Unit, au bloc d'alimentation ou à d'autres accessoires.
- ▶ Empêchez les liquides de parvenir à l'intérieur de l'unité d'alimentation Power Unit ou du bloc d'alimentation
- Pendant le tatouage, protégez l'unité d'alimentation Power Unit avec un film de protection.
- Lorsque vous n'utilisez pas l'unité d'alimentation Power Unit, débranchez-la de l'alimentation électrique.
- Posez les câbles de manière à ce qu'ils ne soient pas coudés.

- ▶ Tenez compte des caractéristiques techniques (chapitre 4.2 à la page 46) et respectez les conditions de service (chapitre 4.3 à la page 46), ainsi que les conditions de transport et de stoc-
- Confiez la révision de l'unité d'alimentation Power Unit à un revendeur spécialisé si elle présente des dommages visibles ou si elle ne fonctionne pas comme d'habitude

kage (chapitre 8 à la page 51).

Prescriptions d'hygiène et de sécurité importantes

- Avant utilisation observez toutes les étapes de désinfection de l'unité d'alimentation Power Unit (voir le chapitre 6.1 à la page 48).
- Vérifiez régulièrement que l'unité d'alimentation Power Unit ne présente pas d'encrassement visible. Dans ce cas. vous devez réaliser toutes les opérations décrites au chapitre « 7 Nettoyage et entretien de l'unité d'alimentation Power Unit » à la page 50, en plus de

la désinfection ordinaire.

2.4 Qualification requise

L'unité d'alimentation Power Unit ne peut être utilisée que par des personnes avant acquis les connaissances suivantes :

- connaissances approfondies des méthodes de tatouage, en particulier la profondeur et la fréquence correctes de pénétration de l'aiquille
- connaissance des prescriptions d'hygiène et de sécurité (voir le chapitre 2.3)

2.5 Utilisation conforme

L'unité d'alimentation Power Unit est un appareil de commande numérique pour machines à tatouer, destinée au tatouage de l'épiderme de personnes dans un environnement sec, propre et exempt de fumée et dans des conditions d'hygiène. Elle a été conçue tout spécialement pour être utilisée avec les machines à tatouer de la série Cheyenne HAWK.

L'unité d'alimentation Power Unit doit être préparée, utilisée et entretenue comme le décrit le présent manuel. Il convient notamment de tenir compte des dispositions en vigueur concernant l'aménagement du poste de travail et l'hygiène.

Une utilisation conforme exige aussi d'avoir lu en intégralité et compris ce manuel

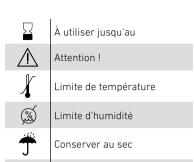
d'utilisation et notamment le chapitre « 2 Consignes de sécurité importantes ».

Toute autre utilisation de l'unité d'alimentation Power Unit ou de ses accessoires que celle décrite dans ce manuel ou le non-respect des conditions de fonctionnement sera considéré comme une utilisation non conforme

Symboles sur le produit

Les symboles suivants sont présents sur l'unité d'alimentation Power Unit, le bloc d'alimentation. ses accessoires ou leur emballage:

Symbole	Signification	
(€	Répond aux exigences des directives 2004/108/CE (directive CEM) et 2006/95/CE (directive basse tension)	
[]i	Respecter le manuel d'utilisation !	
	Fabricant	
쎈	Date de fabrication	
REF	Référence catalogue	
SN	Numéro de série	
LOT	Code lot	
STERILE EO	Stérilisé à l'oxyde d'éthylène	









Contenu de la livraison 3

Voir la notice explicative.

Informations sur l'unité d'alimentation Power Unit

Les unités d'alimentation Chevenne Power Unit assurent l'alimentation électrique des machines à tatouer et permettent de commander facilement la fréquence de pénétration pendant le tatouage.

Si l'unité d'alimentation PU I permet de raccorder une machine à tatquer la version. PU II offre la possibilité d'en connecter deux. Le tatoueur peut ainsi passer rapidement et facilement de l'une à l'autre

4.1 Apercu fonctionnel

Prise	Pour raccorder
$\bigcirc \bullet \oplus$	Bloc d'alimentation
TATTOO- MACHINE	Machine à tatouer (PU I uniquement)
1	Machine à tatouer 1 (PU II uniquement)
2	Machine à tatouer 2 (PU II uniquement)
\bigcirc	Pédales de commande en option

Bouton/		Alimentation PU I est activée.		Raccord électrique du bloc d'alimentation		
Inter- rupteur	Fonction			rée.	Alimentation électrique	100 à 240 V CA 50 ou 60 Hz
ON	Activer l'unité d'alimentation Power Unit (PU I uniquement)	4.2 Caractéristiques techniques		Courant de sortie	max. 400 mA	
O FF	Désactiver l'unité d'alimentation Power Unit (PU I uniquement)	Tension de sortie Puissance		6 à 12,5 V CC	4.3 Conditions de fonctionnement	
0	Activer la machine à tatouer 1 (PU II uniquement)	de sortie Puissance consommée Fréquence de pénétration de l'aiguille		5 VA	Température ambiante	+10 à +35°C +50 à +95 °F
0	Activer la machine à tatouer 2 (PU II uniquement)			max. 6 VA	Humidité relative de l'air	30 à 75%
	Augmenter la profondeur de pénétration			60 à 160 Hz	Pression de l'air	700 à 1 070 hPa
	Réduire la profondeur de pénétration	Mode de fonctionnement		Mode continu	4.4 Accessoires	
►II	Démarrer ou arrêter la machine à tatouer activée	Dimensions (L x H x P) Poids 110 x 165 x 55 mm env. 260 g Raccord électrique de l'unité d'alimentation Power Unit		110 x 165 x 55 mm	Les accessoires suivants sont disponibles chez le revendeur agréé : • Pédales de commande Cheyenne • Machines à tatouer Cheyenne • Grips Cheyenne • Cartouches de sécurité Cheyenne	
- 0	Activer/désactiver l'unité d'alimentation Power Unit			env. 260 g		
LED	(PU II uniquement) Signification de l'éclairage			le l'unité d'alimentation		
LED	des LED			Adaptateurs de câblesGaines de protection pour le grip		
Veille	L'alimentation électrique de l'unité d'alimentation PU est établie.	Tension en entrée Puissance consommée		Gaines de protection pour l'		on pour l'entraînement
Fonction- nement	La machine à tatouer a été démarrée.			max. 6 VA	/A et le câble de raccord	

5 Préparer l'unité d'alimentation Power Unit afin qu'elle soit prête à l'emploi

ATTENTION

Dommages liés à l'eau de condensation

l'unité d'alimentation Power Unit est exposée à de fortes variations de température, notamment pendant transport, de la condensation peut se former à l'intérieur et endommager l'électronique.

- Assurez-vous que l'unité d'alimentation Power Unit a bien atteint la température ambiante avant sa mise en service. Si l'unité d'alimentation. Power Unit a été exposée à de fortes variations de température, attendez au moins 3 heures par tranche de 10 °C d'écart avant de la mettre en service
- N'utilisez l'unité d'alimentation Power Unit qu'à une température ambiante comprise entre +10 °C et +35 °C (+50 et +95 °F).

A PRUDENCE

Risque de trébuchement sur les câbles

Une pose incorrecte des câbles peut faire trébucher des personnes et provoquer des blessures

▶ Posez l'ensemble des câbles de facon à ce que personne ne puisse trébucher dessus ou les débrancher par inadvertance.

5 1 Installation de l'unité d'alimentation Power Unit

Installez l'unité d'alimentation Power Unit sur une surface propre, solide et plane.

Raccordement du bloc d'alimentation

Pour établir l'alimentation électrique :

Insérez l'adaptateur livré, propre au pays, dans l'évidement du bloc d'alimentation. comme illustré ci-dessous



▶ Appuyez sur l'adaptateur jusqu'à ce que son enclenchement se fasse entendre.

- ▶ Branchez le connecteur CC du bloc d'alimentation dans la prise pour bloc.
- ▶ Branchez le bloc d'alimentation sur la prise. La LED Veille s'allume

5.3 Raccordement des pédales de commande en option

▶ Branchez le connecteur Cinch de la pédale de commande en option dans la prise pour pédale.



5.4 Activation de l'unité d'alimentation Power Unit

A PRUDENCE

Risque de blessures en cas de démarrage non contrôlé de la machine à tatouer

Au moment de l'activation de l'unité d'alimentation Power Unit, les machines à tatouer déià raccordées risquent de démarrer brièvement de manière incontrôlée de provoquer des blessures ou de tomber.

- Raccordez la machine à tatouer uniquement après avoir activé l'unité d'alimentation Power Unit.
- Veillez à ce qu'aucune machine à tatouer ne soit déjà raccordée à l'unité d'alimentation Power Unit

Activation de l'unité d'alimentation PU I :

Appuyez sur la touche **ON**.
Sur l'écran apparaît la fréquence de pénétration par défaut de 110 impacts par seconde. La LED **Alimentation** s'allume.

Activation de l'unité d'alimentation PU II :

▶ Placez l'interrupteur ON/OFF en position « I ».



Sur l'écran apparaît la fréquence de pénétration par défaut de 110 impacts par seconde.

5.5 Raccordement de la machine à tatouer

▶ Veillez à ce que l'unité d'alimentation Power Unit soit activée.

PUI:

Insérez la fiche du câble de raccordement de la machine à tatouer dans la prise pour machine à tatouer.



PU II:

Insérez la fiche du câble de raccordement de la machine à tatouer 1 dans la prise pour machine à tatouer 1.



Pour pouvoir utiliser deux machines à tatouer en alternance, insérez la fiche du câble de raccordement de la machine à tatouer 2 dans la prise pour machine à tatouer 2.

Utilisation de l'unité d'alimentation Power Unit

6.1 Désinfection de l'unité d'alimentation Power Unit

ATTENTION

Endommagement par du liquide

Si un produit nettoyant ou désinfectant parvient à l'intérieur de l'unité d'alimentation Power Unit ou du bloc d'alimentation, ou encore aux prises ou connecteurs, il risque d'entraîner un court-circuit.

Ne trempez jamais l'unité d'alimentation Power Unit ou le bloc d'alimentation dans du produit nettoyant ou désinfectant.

ATTENTION

Endommagement du produit lié à des produits désinfectants non autorisés

Des produits désinfectants non compatibles avec les matériaux de l'unité d'alimentation Power Unit peuvent occasionner des dommages à sa surface.

 Utilisez exclusivement des produits désinfectants autorisés conformément aux dispositions nationales en vigueur.

- Respectez et vérifiez la compatibilité avec les matériaux (voir le chapitre 7.1 à la page 50).
- ▶ Débranchez l'unité d'alimentation Power Unit de l'alimentation électrique en retirant le bloc d'alimentation de la prise.
- ▶ Vérifiez que l'unité d'alimentation Power Unit n'est pas encrassée, par exemple, par l'encre. Dans ce cas, réalisez toutes les opérations décrites au chapitre « 7 Nettoyage et entretien de l'unité d'alimentation Power Unit » à la page 50.
- Essuyez l'unité d'alimentation Power Unit, le bloc d'alimentation et le câble de raccordement avec un chiffon doux imbibé de produit nettoyant et désinfectant.
- ▶ Recouvrez l'unité d'alimentation Power Unit avec un film de protection.

6.2 Réglage de la profondeur de pénétration

A PRUDENCE

Risque de blessure dû à une fréquence de pénétration trop élevée

Une fréquence de pénétration trop élevée peut entraîner un risque d'incision de la peau.

- Commencez touiours par une faible fréquence de pénétration, par ex. 70.
- Veillez à ce que la fréquence de pénétration soit adaptée au type de peau du client, à la sortie de l'aiquille, à la profondeur de pénétration individuelle lors du travail. ainsi qu'à la vitesse de travail.

La fréguence de pénétration par défaut s'élève à 110 impacts par seconde. À chaque réactivation, l'unité d'alimentation Power Unit réinitialise ce réglage sur sa valeur par défaut.

▶ Réglez la fréguence de pénétration qui convient à l'aide de la touche fléchée A ou V

La fréquence de pénétration peut être réglée sur 10 niveaux compris entre 60 et 160 impacts par seconde.

Démarrage ou arrêt de la machine à tatouer

A PRUDENCE

Risque de blessures lors du fonctionnement de la machine à tatouer

Au moment du démarrage d'une machine à tatouer non sécurisée, celle-cirisque de se déplacer de manière incontrôlée sous l'effet des vibrations, de provoguer des blessures ou de tomber.

Maintenez fermement la machine à tatouer avant de la démarrer ou placez-la dans un support adapté.

Pour démarrer la machine à tatouer :

- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit établie (voir le chapitre 5.2 à la page 47).
- Veillez à ce que l'unité d'alimentation Power Unit soit activée (voir le chapitre 5.4 à la page 47).
- Veillez à ce que la machine à tatouer soit raccordée correctement (voir le chapitre 5.5 à la page 48).
- ▶ PU II uniquement : Veillez à ce que la machine à tatouer souhaitée soit activée. Après activation de l'unité d'alimentation PU II. la machine à tatouer 1 est automatiquement activée. Pour activer la machine à tatouer 2. voir le chapitre 6.4 à la page 49.
- Appuvez sur la touche ight
 defDémarrage/Pause de l'unité d'alimentation Power Unit pour démarrer la machine à tatouer La LED Fonctionnement s'allume

Si la machine à tatouer raccordée ne démarre pas:

Consultez le chapitre « 10.1 Problèmes lors du fonctionnement de la machine à tatouer » à la page 52.

Pour arrêter la machine à tatouer :

Appuvez à nouveau sur la touche Démarrage/Pause.



Vous pouvez également démarrer et arrêter la machine à tatouer à l'aide de la pédale de commande en option :

Appuvez brièvement sur la pédale de commande pour démarrer ou arrêter la machine à tatouer

La pédale de commande peut également être utilisée en association avec la touche Démarrage/Pause.



Alternance entre deux machines à tatouer (PU II uniquement)

A PRUDENCE

Risque de blessures lors du changement de machine

Au moment du démarrage d'une machine à tatouer non sécurisée, celle-ci risque de se déplacer de manière incontrôlée sous l'effet des vibrations, de provoquer des blessures ou de tomber.

Avant de changer de machine à tatouer, désactivez-la ou arrêtez-la à l'aide de la touche Démarrage/Pause. ▶ Maintenez fermement la machine à tatouer avant de la démarrer ou placez-la dans un support adapté.

Il n'est possible d'utiliser les deux machines à tatouer raccordées à l'unité d'alimentation PU II qu'en alternance.

Arrêtez la machine à tatouer en appuyant sur la touche **Démarrage/Pause**.



Appuyez sur la touche 1 ou 2, pour activer la machine à tatouer correspondante.



▶Ⅲ

- ▶ Maintenez fermement la machine à tatouer que vous souhaitez démarrer.
- Démarrez la machine à tatouer activée en appuyant sur la touche **Démarrage/Pause**.



6.5 Désactivation de l'unité d'alimentation Power Unit

Désactivation de l'unité d'alimentation PU I :

▶ Appuyez sur la touche **OFF**. L'écran et la LED **Alimentation** s'éteignent.



Désactivation de l'unité d'alimentation PU II :

▶ Placez l'interrupteur ON/OFF en position « 0 ». L'écran s'éteint.



Nettoyage et entretien de l'unité d'alimentation Power Unit

A PRUDENCE

Risque de court-circuit et de chocs électriques légers

Si le nettoyage est réalisé alors que l'unité d'alimentation Power Unit est sous tension, il existe un risque de légères décharges électriques et de dommages électroniques sur l'unité d'alimentation Power Unit ou le bloc d'alimentation.

Avant toute tâche de nettoyage et d'entretien, débranchez l'unité d'alimentation Power Unit de l'alimentation électrique.

ATTENTION

Endommagement par du liquide

Si un produit nettoyant ou désinfectant parvient à l'intérieur de l'unité d'alimentation Power Unit ou du bloc d'alimentation, il risque d'entraîner un court-circuit. En outre, les composants électriques et mécaniques risquent de subir une corrosion.

- ▶ Ne trempez jamais l'unité d'alimentation Power Unit ou le bloc d'alimentation dans du produit nettoyant ou désinfectant.
- ▶ Ne traitez jamais l'unité d'alimentation Power Unit ou le bloc d'alimentation dans un autoclave ou dans un bain à ultrasons.
- Lors du choix des produits de nettoyage et de désinfection, tenez compte de la compatibilité avec les matériaux (voir le chapitre suivant 7.1).

7.1 Compatibilité avec les matériaux

- Avant de nettoyer l'unité d'alimentation Power Unit, vérifiez la compatibilité du produit nettoyant ou désinfectant à un endroit discret.
- ▶ Pour nettoyer l'unité d'alimentation Power Unit, utilisez une solution savonneuse douce, autorisée dans votre pays, ou une solution propan-1-ol aqueuse à 50 %.
- ▶ Pour désinfecter l'unité d'alimentation Power Unit, utilisez un désinfectant doux, autorisé dans votre pays, par exemple, une solution propan-2-ol aqueuse à 70 %.

Sur la base des compatibilités suivantes, vous pouvez évaluer quels produits nettovants et désinfectants sont adaptés.

Les surfaces des unités d'alimentation Power Unit résistent à :

- acides faibles (par ex. acide borique ≤ 10 %, acide acétique ≤ 10 %, acide citrique ≤ 10 %)
- hydrocarbures aliphatiques (par ex. pentane, hexane)
- éthanol
- la plupart des sels inorganiques et leurs solutions aqueuses (par ex. chlorure de sodium, chlore de calcium, sulfate de magnésium)

Les surfaces des unités d'alimentation Power Unit ne résistent pas à :

- acides forts (par ex. acide chlorhydrique ≥20%, acide sulfurique ≥ 50%, acide nitrique ≥ 15%)
- acides oxydants (par ex. acide paracétique)
- bases (par ex. lessive de soude, ammoniac et toutes substances ayant un pH > 7)
- hydrocarbures aromatiques/halogénés (par ex. phénol, chloroforme)
- acétone et essence

7.2 Désinfection des surfaces

Avant et après chaque usage :

▶ Désinfectez toutes les surfaces de l'unité d'alimentation Power Unit comme décrit au chapitre 6.1 à la page 48.

7.3 Nettoyage des surfaces

En cas d'encrassement extérieur :

Essuyez l'unité d'alimentation Power Unit, le bloc d'alimentation et le câble avec un chiffon doux, imprégné d'un produit nettoyant ou désinfectant.

8 Conditions de transport et de stockage

ATTENTION

Dégâts sur le produit dus à une chute

Si l'unité d'alimentation Power Unit tombe, elle risque d'être endommagée.

- ▶ Placez l'unité d'alimentation Power Unit sur ses pieds en caoutchouc, sur une surface plane et stable afin qu'elle ne risque pas de tomber.
- Si l'unité d'alimentation Power Unit tombe, procédez à un contrôle visuel de ses composants.

- Confiez la révision de l'unité d'alimentation Power Unit à un revendeur spécialisé si elle présente des dommages visibles ou si elle ne fonctionne pas normalement.
- ▶ Transportez exclusivement l'unité d'alimentation Power Unit et ses accessoires dans leur emballage d'origine.
- Stockez toujours l'unité d'alimentation Power Unit et ses accessoires dans les conditions suivantes :

Température ambiante	-40 à +40 °C -40 à +104 °F	
Humidité relative de l'air	30 à 75%	
Pression de l'air	700 à 1070 hPa	

9 Élimination de l'équipement

▶ Éliminez l'unité d'alimentation Power Unit et ses accessoires présentant le marquage cicontre conformément à la législation en vigueur sur les appareils électroniques usagés. Le cas échéant, renseignez-vous auprès du revendeur ou des autorités compétentes sur la législation applicable.

10 En cas de questions et de problèmes

10.1 Problèmes lors du fonctionnement de la machine à tatouer

Si la machine à tatquer raccordée ne démarre pas, alors que la LED Fonctionnement est allumée :

- ▶ PU II uniquement : Veillez à ce que la machine à tatouer souhaitée soit activée (voir le chapitre 6.4 à la page 49).
- Vérifiez le fonctionnement de la machine à tatouer, comme le décrit le manuel d'utilisation correspondant.

Si la machine à tatouer raccordée ne démarre pas et que la LED Fonctionnement ne s'allume pas :

Réalisez toutes les manipulations décrites au chapitre suivant 10.2.

10.2 Élimination des dysfonctionnements de l'unité d'alimentation Power Unit

Commencez par débrancher l'unité d'alimentation Power Unit de l'alimentation électrique, de la pédale de commande en option et des machines à tatouer.

- Vérifiez toutes les connexions et assemblez de nouveau les composants.
- Vérifiez de nouveau les fonctions de l'unité d'alimentation Power Unit

Si les dysfonctionnements persistent et en cas de questions ou de réclamations. adressez-vous à un revendeur agréé.

Pour découvrir nos offres en cours notre sélection de cartouches de sécurité et notre gamme d'accessoires, yous pouvez visiter notre site Internet www.cheyenne-tatoo.com.

Déclarations du fabricant 11

11.1 Déclaration de garantie

Avec l'unité d'alimentation Chevenne Power Unit, vous avez fait l'acquisition d'un produit de marque de qualité supérieure. La fiabilité de l'appareil est garantie par les techniques de contrôle les plus récentes et par notre certification. La société MT.DERM GmbH est certifiée selon:

- DIN EN ISO 9001:2008 (Système de management de la qualité en vue de l'assurance qualité)
- DIN EN ISO 13485:2012 (Système de management de la qualité pour les produits médicaux)

La garantie légale s'applique au produit en cas de dysfonctionnements imputables à un vice matériel ou à un défaut de fabrication

En ce qui concerne les cartouches de sécurité, nous garantissons leur stérilité à la livraison si leur emballage est scellé et intact. En cas de réclamations concernant les cartouches de sécurité veuillez nous communiquer le numéro de lot imprimé sur l'étiquette.

Nous déclinons toute demande de recours en garantie pour les dommages suivants :

- dégâts et dommages consécutifs imputables à une utilisation non conforme et au non-respect du manuel d'utilisation, par ex. dommages dus à une chute
- dégâts résultant de l'entrée de liquides ou de salissures dans l'unité d'alimentation Power Unit ou le bloc d'alimentation

11.2 Déclaration de conformité

Le fahricant : MT DERM GmbH

Gustav-Krone-Str. 3

D-14167 Rerlin

déclare sous sa propre responsabilité par la présente que les produits suivants :

Noms des produits : PUT PU II

Références : B-4.4. B-4.4-BR. B4.4-US R4 5 R4 5-RR

répond aux dispositions des directives suivantes :

Directive CFM: 2014/30/UF Directive basse tension 2014/35/UE Directive RoHS: 2011/65/UF

Les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

Matériels de traitement de l'information - Sécurité - Partie 1 : exigences générales DIN FN 60950-1:2014-08:

DIN EN 55022:2011-12: Matériels de traitement de l'information - Caractéristiques des perturbations radioélectriques - Limites et méthodes de mesure

DIN FN 61000-6-1:2007-10: Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-1 : Normes génériques - Immunité pour les environnements résidentiels,

commerciaux et de l'industrie légère

Compatibilité électromagnétique (CEM) - Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur l'émission pour les environnements résidentiels. DIN EN 61000-6-3:2011-09 ·

commerciaux et de l'industrie légère

DIN EN 1037:2008-11: Sécurité des machines - Prévention de la mise en marche intempestive

DIN FN ISO 12100:2011-03: Principes généraux de conception - Appréciation du risque et réduction du risque

DIN EN 82079-1:2013-06: Établissement des instructions d'utilisation - Structure, contenu et présentation - Partie 1 : Principes généraux et exigences détaillées

Cette déclaration a été établie pour le compte du fabricant par :

Berlin, le 10 février 2016, Marcel Tritsch, responsable CE et de la documentation de MT.DERM GmbH